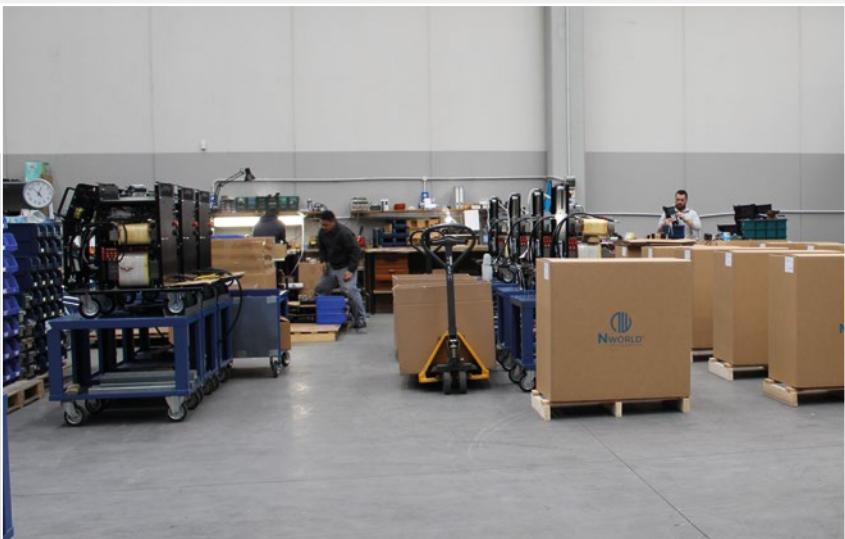


T H E N E W D E A L O F W E L D I N G

Catalogo Generale
General Catalogue

IT-EN





The New Deal of Welding

Specializzata nella progettazione e produzione di generatori di saldatura, N World si pone sul mercato come realtà consolidata e affidabile in grado di offrire ai suoi clienti un'ampia gamma di prodotti destinati a molteplici settori industriali. N World è da sempre punto di riferimento per la cantieristica navale. I nostri prodotti nascono infatti per rispondere a tutte quelle condizioni ed esigenze di lavoro in ambienti particolarmente difficili ed estremi.

il nostro punto di forza è quello di essere un'azienda flessibile e dinamica, sempre pronta a rispondere alle richieste del cliente, fornendo così un servizio quanto più personalizzato.

L'esperienza e le competenze del nostro team di tecnici ed ingegneri ci permette di progettare e realizzare prodotti ad alto contenuto tecnologico, rendendo N World un'azienda fortemente impegnata nella ricerca e nello sviluppo di prodotti capaci di far fronte ai continui livelli di evoluzione ed innovazione richiesti dal mercato.

Tutta la nostra produzione soddisfa standard di qualità elevati e nasce per durare nel tempo. Molteplici sono i prodotti di eccellenza dell'azienda tra cui i sistemi trainafilo, i più leggeri al mondo, e i cavi coassiali, realizzati per essere sempre più flessibili, maneggevoli e resistenti.

N world in pochissimo tempo ha quadruplicato le sue dimensioni riuscendo ad affermarsi sempre più a livello internazionale, dimostrando così che la costante qualità dei prodotti, la continua innovazione tecnologica e non ultima l'attenzione dedicata a tutti i nostri clienti si stanno rivelando una filosofia aziendale vincente.

N World specializes in the design and manufacture of welding generators. We are a diversified company with solid experience and sound principles, active in all areas of industrial welding. From our origins in the shipbuilding sector we have gone on to develop a wide range of products, always suited to operation under the harshest conditions and responding to demanding applications.

N World is flexible and dynamic. We respond to the specific needs of every customer, offering personalised service suited to each specific case.

N World engages in constant research, developing products that capture recent technical advances, and continuously evolving in response to market needs. Our highly experienced engineers and technicians design and produce equipment at the leading edge, ready for varied uses.

All of our products are designed and manufactured to the highest standards, for lasting use in all conditions. We are recognised for excellence and quality in products ranging from wire feeders (the lightest available on the market) to coaxial cables (with continuous advances in flexibility, durability and manageability).

Our devotion to innovation, high standards and customer service has led to exponential growth, particularly in international markets. Given our success, N World has no intention to change its principles - we will remain dedicated to our customers, to constant technological improvement, and products of the highest quality.



EASY CONCEPT MACHINES

MACCHINE DI FACILE UTILIZZO

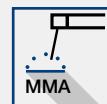


MIG MAG (GMAW)



MIG MAG INVERTER

I-MIG 201 E LCD PFC I-MIG 253 E LCD



| | | | I-MIG 201 E LCD PFC | | I-MIG 253 E LCD | |
|-----------------------------|----------------------|-----------|---------------------|-----------|-----------------|--|
| Codice | Code | | IMIG00001 | | IMIG00003 | |
| Alimentazione monofase | Single phase input | V 50/60Hz | 1x110 ± 10% | 240 ± 10% | - | |
| Alimentazione trifase | Three phase input | V 50/60Hz | - | - | 3x400 ± 10% | |
| Potenza d'installazione | Installed power | Max kVA | 4,0 | 6,2 | 7,4 | |
| Tensione secondaria a vuoto | Open circuit voltage | V | 67 | | 70 | |
| Campo di regolazione | Current range | A | 25-140 | 25-200 | 10-250 | |
| Ciclo di lavoro a 40° | Duty cycle at 40° | A 100% | 100A | 140A | 160 | |
| | | A 60% | 120A | 170A | 200 | |
| | | A 40% | 140A | 200A | 250 | |
| Fili | Wires | mm | 0,6-1,2 | | 0,6-1,2 | |
| Norme | Standards | | EN60974-1 | | EN60974-1 | |
| | | | EN60974-10 | | EN60974-10 | |
| Grado di protezione | Protection class | IP | 23S | | 23S | |
| Classe d'isolamento | Insulation class | | H | | H | |
| Dimensioni | Dimensions | L | mm | 505 | 630 | |
| | | W | mm | 210 | 240 | |
| | | H | mm | 330 | 450 | |
| Peso | Weight | Kg | 15 | | 24 | |

Campi di utilizzo

- Carpenteria leggera
- Cantieristica
- Industria automobilistica
- Manutenzioni ordinarie
- Fabbri
- Carrozzeria
- Installatori e allestitori

Workplaces

- Lightweight carpentry
- Shipbuilding
- Automotive industry
- Ordinary maintenance
- Workshops
- Car bodywork
- Installers and fitters

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Torcia BND 300 A 3mt
BND Torch 300A 3mt



Schermo a LCD
LCD screen



Cavo massa 4mt 25/35 mm²
Earth cable 4mt 25/35 mm²

I-MIG 201 E LCD PFC I-MIG 253 E LCD

MIG MAG INVERTER



n. Regolazioni
Adjustment pos.



Raffredd. forzato
Forced air cooling



Innesco con "Lift arc"
"Lift mode" arc striking



Strumenti di misura
Measurement instrum.



Termostato
Thermostat



Generatore su carrello
Generator on wheels



Pred. comando a dist.
Remote control facility



Comp. tens. di rete
Mains voltage comp.



MIG/MMA/TIG LIFT

**Per bobine da 5-15Kg
5 -15Kg spool**



MIG/MMA/TIG LIFT

**Per bobine da 5Kg
5Kg spool**

I generatori I-MIG sono inverter multifunzione di ultima generazione; le loro caratteristiche principali sono compatezza, robustezza e affidabilità. Sono dotati dell'ultima tecnologia pulsata con modulazione PWM. Le I-MIG hanno la funzione di protezione automatica intelligente per la sovrattensione, la sovraccorrente e il surriscaldamento. Il nuovo sistema LCD permette di guidare e semplificare all'operatore il SET-UP e le procedure di saldatura. I-MIG 201 è piccolo e leggero per bobine di filo da 5Kg (200mm) con traino 2 rulli, mentre I-MIG 253 più robusto è costruito per le bobine di filo da 15Kg(300mm) con sistema 4 rulli.

I-MIG generators are the latest generation of multi-function inverters; their main characteristics are compactness, sturdiness and reliability. They are equipped with the latest pulsed technology with PWM modulation. The I-MIG have the function of automatic intelligent protection for overvoltage, overcurrent and overheating.

The new LCD system allows the operator to guide and simplify the SET-UP and welding procedures. I-MIG 201 small and light for 5Kg (200mm) wire spool, with 2 rolls feed plate system; while I-MIG 253 more robust, built for 15Kg (300mm) wire spool, with 4 rolls feed plate system.

MIG MAG

BLUE COMPACT



| | | | BLUE COMPACT 303 | BLUE COMPACT 353 | BLUE COMPACT 403 | BLUE COMPACT 503 |
|-----------------------------|-----------------------|-----------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Codice | Code | | BLCO00002 | BLCO00003 | BLCO00004 | BLCO00005 |
| Alimentazione trifase | Three phase input | V 50/60Hz | 230/400 | 230/400 | 230/400 | 230/400 |
| Potenza d'installazione | Installed power | Max kVA | 12,3 | 17,6 | 17,6 | 26 |
| Fusibile ritardato | Fuse (delayed action) | A | 16/10 | 25/16 | 25/16 | 35/20 |
| Tensione secondaria a vuoto | Open circuit voltage | V | 17-41 | 17-44 | 17-44 | 17-51 |
| N° delle regolazioni | Adjustment positions | n° | 20 | 30 | 30 | 30 |
| Campo di regolazione | Current range | A | 40-300 | 40-350 | 40-400 | 50-500 |
| Ciclo di lavoro a 40° | Duty cycle at 40° | A 100% | 177 | 220 | 250 | 300 |
| | | A 60% | 230 | 267 | 306 | 400 |
| | | A 40% | 300 | 350 | 400 | 500 |
| Fili | Wires | mm | 0,8-1,2 | 0,8-2,0 | 0,8-2,0 | 0,8-2,4 |
| Norme | Standards | | EN60974-1 | EN60974-1 | EN60974-1 | EN60974-1 |
| | | | EN60974-10 | EN60974-10 | EN60974-10 | EN60974-10 |
| Grado di protezione | Protection class | IP | 23S | 23S | 23S | 23S |
| Classe d'isolamento | Insulation class | | H | H | H | H |
| Dimensioni | Dimensions | L mm | 920 | 920 | 920 | 920 |
| | | W mm | 520 | 520 | 520 | 520 |
| | | H mm | 830 | 830 | 830 | 830 |
| Peso | Weight | Kg | 88 | 100 | 100 | 103 |

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Traino 4 rulli in alluminio



Ampio vano porta bobina
fino a 20kg Ø 300mm



Kit digitale V+A

Aluminium Feed plate 4 rolls

Large compartment for spool
until 20kg Ø 300mm

Digital kit V+A

BLUE COMPACT

MIG MAG



n. Regolazioni
Adjustment pos.



Termostato
Thermostat



Raffredd. forzato
Forced air cooling



Generatore su carrello
Generator on wheels



Burn back
Burn back



Temporizz. puntatura
Spot welding timer



Strumenti di misura
Measurement instrum.

Campi di utilizzo

- Carpenteria leggera
- Carpenteria medio-pesante
- Industria automobilistica
- Lavorazione lamiere
- Edilizia
- Carrozzeria
- Manutenzioni ordinarie

Workplaces

- Lightweight carpentry
- Medium carpentry
- Automotive industry
- Sheet metal working
- Constructions
- Car bodywork
- Ordinary maintenance



Gli impianti Blue Compact sono stati realizzati per soddisfare le esigenze della piccola media carpenteria. La Blue Compact è dotata di alimentatore filo incorporato, la velocità del filo funziona 2/4 tempi e puntatura.

The Blue Compact equipment are manufactured to meet the small-medium millwork needs. The Blue Compact is equipped with an incorporated wire feeding system. Speed regulation 2/4 times setting and spot welding.

MIG MAG

BLUE ONE



| | | | BLUE ONE 303 | BLUE ONE 353 | BLUE ONE 403 | BLUE ONE 503 |
|-----------------------------|-----------------------|-----------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Codice | Code | | BLO000001 | BLO000002 | BLO000003 | BLO000004 |
| Alimentazione trifase | Three phase input | V 50/60Hz | 230/400 | 230/400 | 230/400 | 230/400 |
| Potenza d'installazione | Installed power | Max kVA | 12,3 | 17,6 | 17,6 | 26 |
| Fusibile ritardato | Fuse (delayed action) | A | 16/10 | 25/16 | 25/16 | 35/20 |
| Tensione secondaria a vuoto | Open circuit voltage | V | 17-41 | 17-44 | 17-44 | 17-51 |
| N° delle regolazioni | Adjustment positions | n° | 20 | 30 | 30 | 30 |
| Campo di regolazione | Current range | A | 40-300 | 40-350 | 40-400 | 50-500 |
| Ciclo di lavoro a 40° | Duty cycle at 40° | A 100% | 177 | 220 | 250 | 300 |
| | | A 60% | 230 | 267 | 306 | 400 |
| | | A 40% | 300 | 350 | 400 | 500 |
| Fili | Wires | mm | 0,8-1,2 | 0,8-2,0 | 0,8-2,0 | 0,8-2,4 |
| Norme | Standards | | EN60974-1 | EN60974-1 | EN60974-1 | EN60974-1 |
| | | | EN60974-10 | EN60974-10 | EN60974-10 | EN60974-10 |
| Grado di protezione | Protection class | IP | 23S | 23S | 23S | 23S |
| Classe d'isolamento | Insulation class | | H | H | H | H |
| Dimensioni | Dimensions | L | mm | 920 | 920 | 920 |
| | | W | mm | 520 | 520 | 520 |
| | | H | mm | 830 | 830 | 830 |
| Peso | Weight | Kg | 86 | 94 | 94 | 101 |

Campi di utilizzo

- Carpenteria leggera
- Carpenteria medio-pesante
- Industria automobilistica
- Lavorazione lamiera
- Edilizia
- Carrozzeria
- Manutenzioni ordinarie

Workplaces

- Lightweight carpentry
- Medium carpentry
- Automotive industry
- Sheet metal working
- Constructions
- Car bodywork
- Ordinary maintenance

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Traino 4 rulli in alluminio

Aluminium Feed plate 4 rolls



Kit digitale V+A

Digital kit V+A



Sistema di raffreddamento
W POWER 8

Water cooling system
W POWER 8

BLUE ONE

MIG MAG



n. Regolazioni
Adjustment pos.



Termostato
Thermostat



Raffredd. forzato
Forced air cooling



Generatore su carrello
Generator on wheels



Burn back
Burn back



Temporizz. puntatura
Spot welding timer



Strumenti di misura
Measurement instrum.



Versione con sistema di raffreddamento
Water cooling system version



Gli impianti Blue One sono indicati per la saldatura semiautomatica con fili pieni e animati, di acciaio, acciaio inox, alluminio e rame. La struttura si presenta ridotta nelle sue dimensioni, pur mantenendo l'alta professionalità delle prestazioni. La tensione di saldatura viene regolata con commutatori a scatti posti sull'impianto, mentre gli altri comandi sono sull'alimentatore.

The Blue One equipment are pointed for the semiautomatic welding with flux cored or tubular wires, steel, stainless steel, aluminium and copper. The reduce structure in its dimensions, place this equipment as economic, while keeping the high professional rendering. The welding regulation is set by position switches on the generator, when the other controls are positioned on the wire feeder.

WIRE FEEDER

SKY 4S - WLF 4S



| | | | SKY 4S | WLF 4S |
|---------------------------|--------------------|----------|-------------------|-------------------|
| Codice | Code | Standard | SKY000002 | WLF000002 |
| Alimentazione | Input primary | V ac | 42/24 | 42/24 |
| Regolazione filo | Wire speed control | m/min. | 0,2-23 | 0,2-23 |
| Selettore | Time selector | | 2/4 T | 2/4T |
| Pulsante avanzamento filo | Wire inching | | di serie/standard | di serie/standard |
| Pulsante prova gas | Gas test | | di serie/standard | di serie/standard |
| Copribobina in ABS | ABS coil cover | 15 Kg | di serie/standard | - |
| Dimensioni | Dimensions | L | mm | 700 |
| | | W | mm | 245 |
| | | H | mm | 400 |
| Peso | Weight | Kg | 14 | 18 |

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Traino 4 rulli in alluminio
Aluminium Feed plate 4 rolls



Copribobina Ø 300mm
Coil Cover Ø 300mm

SKY 4S - WLF 4S

WIRE FEEDER



La Serie Sky 4S/WLF 4S è stata realizzata per essere applicata ai generatori con la regolazione a scatti della tensione di saldatura, come i nostri BLUE ONE. Si presentano completi di: regolazione velocità filo, kit 2/4 tempi, prova gas, prova filo; a richiesta kit digitale V+A, flussimetro e tachimetrica. Il filo è spinto da un sistema trainante a 4 rulli.

The Sky 4S/WLF 4S Series it has been designed to be applied to generators with step regulation of the welding voltage, like ours BLUE ONE. The unit is supplied complete with: wire speed control, 2/4 cycles kit, gas test, wire test; on request digital meter V+A, flowmeter kit and tachometer. The wire is drive by a feeding system with 4 rollers.

INDUSTRIAL LINE

LINEA INDUSTRIALE



INDUSTRIAL LINE



I-SKY REVOLUTION

THE NEW FRONTIER OF WELDING

Pulse

Double Pulse

I-Cold Pulse

P.A.W.

MMA Rod-Pulse

Industry 4.0



N WORLD DESIGN

INNOVATIVE HI-TECH CONTROL 4.0

PANNELLO DI CONTROLLO INNOVATIVO

Indicazione degli spessori da saldare in funzione dei parametri selezionati

Indication of the thicknesses to be welded according to the selected parameters

Rivoluzionaria scheda di controllo HI-TECH con tecnologia 4.0, intuitiva, robusta e ultra performante

Revolutionary HI-TECH control board with 4.0 technology, intuitive, robust and ultra performing

31 programmi di saldatura sinergico pulsati da richiamare, per fili 0,8-1,0-1,2-1,6 mm, acciaio-alluminio-acciaio inox-inconel-rame-animo

31 pulsed synergic welding programmes to be recalled, for 0,8-1,0-1,2-1,6 mm wires, stainless-aluminium-stainless-steel-inconel copper-flux core wire.

Possibilità di salvare 30 programmi di saldatura, con 3 programmi richiamabili in automatico con il pulsante torcia.

Possibility to save 30 welding programs, with 3 programs that can be automatically chosen from the trigger torch button.

Kit per il collegamento della torcia Push-Pull

Kit for connecting the Push-Pull torch

Su richiesta realizziamo un programma specifico per il tuo filo speciale

We create a specific program for your special wire, if needed.



Cavi di collegamento ad acqua

Water connection cables



Sistema di raffreddamento W POWER 8 HI-TECH

Water cooling system W POWER 8 HI-TECH



Carrello supporto inverter BM 503-603

Trolley inverter support BM 503-603

MIG MAG

BLUE MAX 503-603 I-SKY REVOLUTION



| | | | BLUE MAX 503 SP | BLUE MAX 603 SP |
|-----------------------------|----------------------|-----------|-----------------|-----------------|
| Codice | Code | | BLM000001 | |
| Alimentazione trifase | Three phase input | V 50/60Hz | 3x400 ± 10% | 3x400 ± 10% |
| Potenza d'installazione | Installed power | Max kVA | 12,4 | 18 |
| Tensione secondaria a vuoto | Open circuit voltage | V | 80 | 80 |
| Campo di regolazione | Current range | A | 4-450 | 4-550 |
| Ciclo di lavoro a 40° | Duty cycle at 40° | A 100% | 380 | 450 |
| | | A 60% | 450 | 550 |
| Fili | Wires | mm | 0,6-2,0 | 0,6-2,4 |
| Norme | Standards | | EN60974-1 | EN60974-1 |
| | | | EN60974-10 | EN60974-10 |
| Grado di protezione | Protection class | IP | 23S | 23S |
| Classe d'isolamento | Insulation class | | H | H |
| Dimensioni | Dimensions | L mm | 680 | 680 |
| | | W mm | 300 | 300 |
| | | H mm | 435 | 435 |
| Peso | Weight | Kg | 48 | 50 |

Campi di utilizzo

- Carpenteria medio-pesante
- Carpenteria pesante
- Cantieristica
- Industria automobilistica
- Industria militare
- Industria nucleare
- Impianti petrolchimici
- Miniere

Workplaces

- Medium-Heavy carpentry
- Heavy carpentry
- Shipbuilding
- Automotive industry
- Military industry
- Nuclear industry
- Petrochemical plants
- Mines

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Mini-Carrello Evolution per BM 503-603

Trolley Evolution Mini for BM 503-603



Traino 4 rulli in alluminio

Aluminium Feed plate 4 rolls



Cavi coassiali di collegamento

Coax connection cables

BLUE MAX 503-603 I-SKY REVOLUTION

MIG MAG



n. Regolazioni
Adjustment pos.



Raffredd. forzato
Forced air cooling



Innesco con "Lift arc"
"Lift mode" arc striking



Strumenti di misura
Measurement instrum.



Termostato
Thermostat



Generatore su carrello
Generator on wheels



Pred. comando a dist.
Remote control facility



Comp. tens. di rete
Mains voltage comp.



Per bobine da 5 o 15Kg
5 or 15Kg spool



Pannello di controllo
Control Panel



Il generatore BLUE MAX 503-603, è un inverter multifunzione, ad elevata potenza, capace di lavorare negli ambienti più gravosi dell'industria pesante. Abbinato all'innovativo traino I-SKY REVOLUTION 4.0 lo trasforma in un vero e proprio generatore MIG/MAG, con la funzione MMA richiamabile in automatico sul trainafilo senza bisogno di tornare al generatore. La sua potenza permette di lavorare nella versione ad aria fino a 50mt di distanza. Si consiglia non oltre 30 metri nella versione raffreddata ad acqua. Unico nel suo genere I-SKY REVOLUTION 4.0 rappresenta l'HI-TECH dei sistemi trainafilo, un concentrato di semplicità, robustezza e alta tecnologia.

The BLUE MAX 503-603 generator is a high-power multi-function inverter, capable of working in the most demanding environments of heavy industry. Combined with a I-SKY REVOLUTION 4.0 tow it turns it into a real MIG / MAG generator, with the MMA function that can be automatically recalled on the wire feeder without having to go back to the generator. Its power makes it possible to work in the air version up to 50 meters away. We recommend not more than 30 meters in the water-cooled version. Unique in its kind, I-SKY REVOLUTION 4.0 represents the HI-TECH of wire feeder systems, a concentrate of simplicity, robustness and high technology.

INDUSTRIAL LINE

THE NEW FRONTIER OF WELDING

Pulse

Double Pulse

MMA Rod-Pulse



N WORLD DESIGN

INNOVATIVE CONTROL PANEL

PANNELLO DI CONTROLLO INNOVATIVO



Cavi di collegamento ad acqua
Water connection cables



Sistema di raffreddamento W POWER 8 PLUS
Water cooling system W POWER 8 PLUS



Carrello supporto inverter BM 403
Trolley inverter support BM 403

MIG MAG

BLUE MAX 403 S2P SKY 4 RS 2P



| | | | BLUE MAX 403 S2P |
|-----------------------------|----------------------|-----------|------------------|
| Codice | Code | | BLM000005 |
| Alimentazione trifase | Three phase input | V 50/60Hz | 3x400 ± 10% |
| Potenza d'installazione | Installed power | Max kVA | 11,2 |
| Tensione secondaria a vuoto | Open circuit voltage | V | 70 |
| Campo di regolazione | Current range | A | 4-400 |
| Ciclo di lavoro a 40° | Duty cycle at 40° | A 100% | 340 |
| | | A 60% | 400 |
| Fili | Wires | mm | 0,6-1,6 |
| Norme | Standards | | EN60974-1 |
| | | | EN60974-10 |
| Grado di protezione | Protection class | IP | 23S |
| Classe d'isolamento | Insulation class | | H |
| Dimensioni | Dimensions | L mm | 600 |
| | | W mm | 250 |
| | | H mm | 460 |
| Peso | Weight | Kg | 32 |

Campi di utilizzo

- Carpenteria medio-pesante
- Carpenteria pesante
- Cantieristica
- Industria automobilistica
- Industria militare
- Industria nucleare
- Impianti petrolchimici
- Miniere

Workplaces

- Medium-Heavy carpentry
- Heavy carpentry
- Shipbuilding
- Automotive industry
- Military industry
- Nuclear industry
- Petrochemical plants
- Mines

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Mini-Carrello Evolution per BM 403

Trolley Evolution Mini for BM 403



Traino 4 rulli in alluminio

Aluminium Feed plate 4 rolls



Cavi coassiali di collegamento

Coax connection cables

BLUE MAX 403 S2P SKY 4 RS 2P

MIG MAG



n. Regolazioni
Adjustment pos.



Raffredd. forzato
Forced air cooling



Innesco con "Lift arc"
"Lift mode" arc striking



Strumenti di misura
Measurement instrum.



Termostato
Thermostat



Generatore su carrello
Generator on wheels



Pred. comando a dist.
Remote control facility



Comp. tens. di rete
Mains voltage comp.



Per bobine da 5 o 15Kg
5 or 15Kg spool



Il generatore BLUE MAX 403, associato all'innovativo traino SKY 4RS 2P è un sistema sinergico Pulsato (doppio pulsato), capace di saldare in pulsato fino ad una distanza di 30 metri. Si presenta come un generatore robusto, compatto e di grandi prestazioni. Semplice ed intuitivo nel suo utilizzo. Un sistema multifunzione per la saldatura MIG/MAG-MMA-TIG LIFT.

The BLUE MAX 403 generator, combined with the innovative wire feeder SKY 4RS 2P is a Pulsed(double pulsed) synergic system , capable of welding in pulsed, up to a distance of 30 meters. It looks like a robust, compact and great performance generator. Simple and intuitive in its use. A multifunction system for MIG/MAG-MMA-TIG LIFT welding.

MIG MAG

BLUE STAR



| | | | BLUE STAR 400 | BLUE STAR 500 | BLUE STAR 600 | BLUE STAR 700 |
|-----------------------------|----------------------|-----------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Codice | Code | | BLS000001 | BLS000010 | BLS000020 | BLS000030 |
| Alimentazione trifase | Three phase input | V 50/60Hz | 230/400 | 230/400 | 230/400 | 230/400 |
| Potenza d'installazione | Installed power | Max kVA | 22,9 | 31,5 | 40,2 | 47,2 |
| Tensione secondaria a vuoto | Open circuit voltage | V | 70 | 70 | 70 | 76 |
| Campo di regolazione | Current range | A | 40-400 | 50-500 | 50-600 | 50-700 |
| Ciclo di lavoro a 40° | Duty cycle at 40° | A 100% | 310 | 400 | 500 | 600 |
| | | A 60% | 400 | 500 | 600 | 700 |
| Fili | Wires | mm | 0,8-1,6 | 0,8-2,0 | 0,8-2,4 | 0,8-3,2 |
| Norme | Standards | | EN60974-1 | EN60974-1 | EN60974-1 | EN60974-1 |
| | | | EN60974-10 | EN60974-10 | EN60974-10 | EN60974-10 |
| Grado di protezione | Protection class | IP | 23S | 23S | 23S | 23S |
| Classe d'isolamento | Insulation class | | H | H | H | H |
| Dimensioni | Dimensions | L mm | 890 | 890 | 890 | 890 |
| | | W mm | 500 | 500 | 500 | 500 |
| | | H mm | 860 | 860 | 860 | 860 |
| Peso | Weight | Kg | 145 | 158 | 202 | 220 |

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Traino 4 rulli in alluminio

Aluminium Feed plate 4 rolls



Cavi di collegamento ad acqua

Water connection cables



Sistema di raffreddamento
W POWER 8

Water cooling system
W POWER 8

BLUE STAR

MIG MAG



n. Regolazioni
Adjustment pos.



Termostato
Thermostat



Raffredd. forzato
Forced air cooling



Generatore su carrello
Generator on wheels



Strumenti di misura
Measurement instrum.



Pred. comando a dist.
Remote control facility

Campi di utilizzo

- Carpenteria medio-pesante
- Carpenteria pesante
- Cantieristica
- Industria automobilistica
- Industria militare
- Industria nucleare
- Impianti petrochimici
- Miniere

Workplaces

- Medium-Heavy carpentry
- Heavy carpentry
- Shipbuilding
- Automotive industry
- Military industry
- Nuclear industry
- Petrochemical plants
- Mines



Gli impianti BLUE STAR sono generatori trifase con regolazione elettronica della tensione di saldatura tramite tiristori, che ci consentono di ottenere tutti i benefici derivanti dall'arco elettrico in regolazione continua: assenza di spruzzi, saldatura di lamiere sottili (da 1,5mm di spessore), di acciaio e acciaio inox, con una eccellente rifinitura superficiale del cordone di saldatura. Inoltre questi impianti sono provvisti di un dispositivo elettronico atto a compensare le variazioni della tensione di rete del +/- 15%. Questi generatori sono indicati per la saldatura semiautomatica, con fili pieni e animati, di acciaio, acciaio inox, con procedimento MIG-MAG e su richiesta MMA.

The BLUE STAR equipment are three-phase generators with electronic regulation of the welding voltage through thyristors, which allow us to obtain all the benefits deriving from the electric arc in continuous regulation: no splashes, welding of thin sheets (1.5mm thick), steel and stainless steel, with an excellent welding seam surface finish. They are also equipped with an electronic device to compensate for changes in the mains voltage of +/- 15%. These generators are suitable for semiautomatic welding, with solid and flux cored wires, of steel, stainless steel, with MIG-MAG process and MMA under request .

WIRE FEEDER

NEW SKY 4D 2.0



| | | | SKY 4 D 2.0 |
|----------------------------|-----------------------|----------|---------------------|
| Codice | Code | Standard | SKY000020 |
| Alimentazione | Input primary | V ac | 42/24 |
| Regolazione filo | Wire speed control | m/min. | 0,2-23 |
| Selettore | Time selector | | 2/4 T |
| Pulsante avanzamento filo | Wire inching | | di serie / standard |
| Pulsante prova gas | Gas test | | di serie / standard |
| Bruciatura finale del filo | Burn-Back | | di serie / standard |
| Kit digitale V+A | Kit digital meter V+A | | di serie / standard |
| Kit 4 ruote D.80 | Kit 4 wheel D.80 | | di serie / standard |
| Copribobina in ABS | ABS coil cover | 15 Kg | di serie / standard |
| Dimensioni | Dimensions | L mm | 700 |
| | | W mm | 300 |
| | | H mm | 520 |
| Peso | Weight | Kg | 20 |

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Traino 4 rulli in alluminio



Copribobina ø 300mm



Kit digitale V+A EVOLUTION con preselezione dei parametri di saldatura e possibilità del Kit per salvare 5 programmi di saldatura

Aluminium Feed plate 4 rolls

Coil Cover ø 300mm

Digital kit V+A EVOLUTION with preselection of welding parameters; and possibility to have Kit to save 5 programs of welding

NEW SKY 4D 2.0

WIRE FEEDER



Il nuovo Sky 4D 2.0 è stato realizzato per essere adattato a tutti i generatori di saldatura sul mercato, con un controllo di stabilità in saldatura fino alle più basse correnti. Si presenta completo di: regolazione/preselezione della tensione, regolazione/preselezione velocità filo, kit 2/4 tempi, prova gas, prova filo, Burn-back, kit digitale V+A e motore tachimetrico. A richiesta Kit 5 programmi di saldatura e flussimetro. Il filo è spinto da un sistema trainante a 4 rulli.

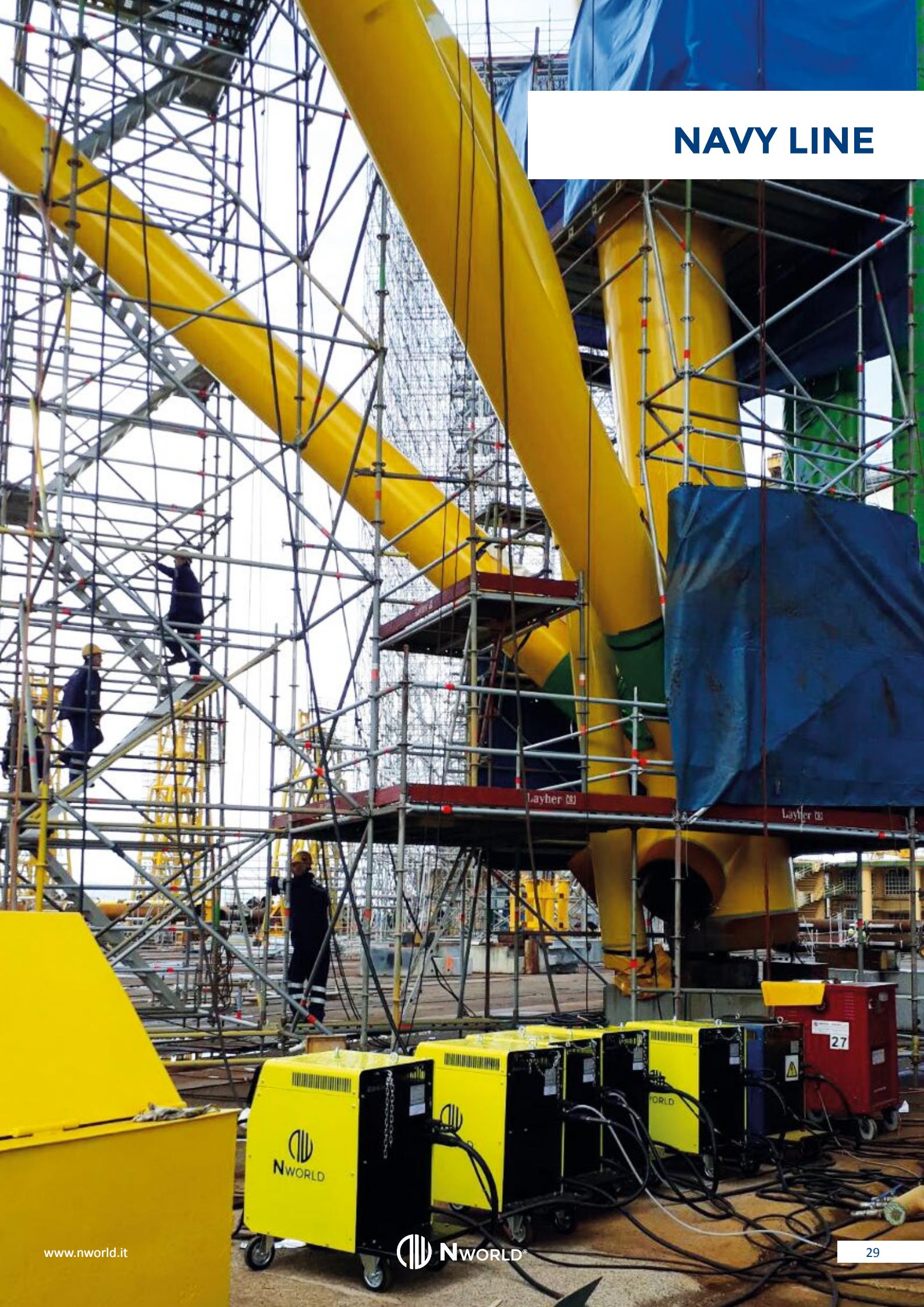
The new Sky 4D 2.0 has been designed to be adapted to all welding generators on the market, with a weld stability check up reaching the lowest currents. It comes complete with: voltage regulation/preselection, adjustment/ preselection wire speed, kit 2/4 times, gas test, wire test, Burn-back, digital kit V+A and tachometer motor. Under request Kit 5 welding programs and flow meter. The wire is driven by a 4-roller driver system.

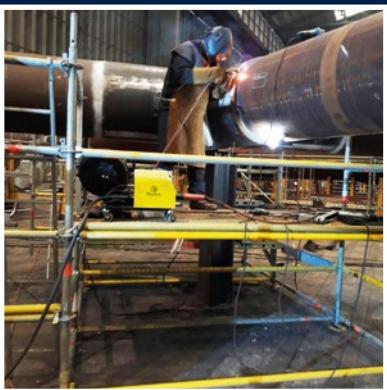
SHIP YARD SPECIALIST

SPECIALISTI DEI CANTIERI NAVALI



NAVY LINE





SHIP YARD SPECIALISTS



MIG MAG

BLUE STAR NAVY



| | | | BLUE STAR NAVY 400 | BLUE STAR NAVY 500 | BLUE STAR NAVY 600 |
|-----------------------------|----------------------|-----------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Codice | Code | | BLS000001 | BLS000010 | BLS000020 |
| Alimentazione trifase | Three phase input | V 50/60Hz | 230/400 | 230/400 | 230/400 |
| Potenza d'installazione | Installed power | Max kVA | 22,9 | 31,5 | 40,2 |
| Tensione secondaria a vuoto | Open circuit voltage | V | 60 | 60 | 60 |
| Campo di regolazione | Current range | A | 40-400 | 50-500 | 50-600 |
| Ciclo di lavoro a 40° | Duty cycle at 40° | A 100% | 310 | 400 | 500 |
| | | A 60% | 400 | 500 | 600 |
| Fili | Wires | mm | 0,8-1,6 | 0,8-2,0 | 0,8-2,4 |
| Norme | Standards | | EN60974-1 | EN60974-1 | EN60974-1 |
| | | | EN60974-10 | EN60974-10 | EN60974-10 |
| Grado di protezione | Protection class | IP | 23S | 23S | 23S |
| Classe d'isolamento | Insulation class | | H | H | H |
| Dimensioni | Dimensions | L mm | 890 | 890 | 890 |
| | | W mm | 500 | 500 | 500 |
| | | H mm | 860 | 860 | 860 |
| Peso | Weight | Kg | 145 | 158 | 202 |

Campi di utilizzo

- Carpenteria medio-pesante
- Carpenteria pesante
- Cantieristica
- Industria automobilistica
- Industria militare
- Industria nucleare
- Impianti petrolchimici
- Miniere

Workplaces

- Medium-Heavy carpentry
- Heavy carpentry
- Shipbuilding
- Automotive industry
- Military industry
- Nuclear industry
- Petrochemical plants
- Mines

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Dispositivo per elettrodo MMA con FR 303

Electrode device MMA with FR 303



Sistema di raffreddamento W POWER 8

Water cooling system W POWER 8



Nuova generazione di cavi coassiali di collegamento

New generation of coax connection cables

BLUE STAR NAVY

MIG MAG



n. Regolazioni
Adjustment pos.



Termostato
Thermostat



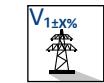
Pred. comando a dist.
Remote control facility



Strumenti di misura
Measurement instrum.



Raffredd. forzato
Forced air cooling



Comp. tens. di rete
Mains voltage comp.



Generatore su carrello
Generator on wheels



La Blue Star Navy è stata appositamente studiata in collaborazione con i maggiori cantieri navali italiani ed internazionali per risolvere specifiche problematiche e offrire funzioni indispensabili per la cantieristica. Questi generatori permettono la saldatura ad elettrodo rivestito (MMA) e a filo (MIG-MAG) con l'utilizzo di filo standard e tubolare, di acciaio, acciaio inox, alluminio e rame. Tutte le funzioni sono poste sul trainaflo, che costituisce una vera e propria parte di completamento dell'impianto, in questo modo siamo in grado di soddisfare le esigenze più disparate. Inoltre il generatore può essere dotato di sistema di spegnimento automatico che oltre a ridurre il consumo energetico durante il periodo di inattività garantisce maggiore sicurezza all'operatore.

The Blue Star Navy accurately studied in cooperation with the biggest national and international shipyards, so as to solve specific problematic and to offer indispensable functions for shipyards. These generators consent the welding with coated electrodes (MMA) and wire (MIG/MAG) with the use of standard or tubular wire, steel, stainless steel, aluminium and copper. All the controls are located on the wire feeder, that constitute a real coupled part for the equipment, so in this way we are able to satisfy the most disparate needs. Furthermore, the generator can be equipped with an automatic turning on/off device that not only avoid the waste of energy consumption while in inactivity, but grantee amajor safety for the operator.

WIRE FEEDER

SKY YARD



| | | | SKY YARD 5 4R * | SKY YARD 15 4R** |
|---------------------------|--------------------|---------|---------------------|---------------------|
| Codice | Code | Remote | SKYY00001 | SKYY00002 |
| | | | SKY YARD 5 4D * | SKY YARD 15 4D** |
| Codice | Code | Digital | SKYY00005 | SKYY00006 |
| Alimentazione | Imput primary | V ac | 42/24 | 42/24 |
| Regolazione filo | Wire speed control | m/min. | 0,2-23 | 0,2-23 |
| Selettore | Time selector | | 2/4 T | 2/4 T |
| Pulsante avanzamento filo | Wire inching | | di serie / standard | di serie / standard |
| Pulsante prova gas | Gas test | | di serie / standard | di serie / standard |
| Bruciatura filo | Burn-back | | di serie / standard | di serie / standard |
| Dimensioni | Dimensions | L | 464 | 555 |
| | | W | 176 | 211 |
| | | H | 366 | 428 |
| Peso | Weight | Kg | 8,5 | 12,5 |

* Per bobine da 5 kg - For 5kg spool

** Per bobine da 15 kg - For 15kg spool

Su richiesta

- Kit Digitale V+A
- Kit Elettrodo MMA
- Kit Burn Back
- Kit 5 Programmi
- Kit raffred. ad acqua

Campi di utilizzo

- Cantieri navali
- Miniere
- Entroterra
- Oleodotti e condutture
- Altri

On request

- Kit Digital meter V+A
- Kit Electrode MMA
- Kit Burn Back
- 5 Programs Kit
- Water cooling Kit

Workplaces

- Shipyards
- Mining
- Outback
- Pipeline
- Others

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Traino 4 rulli in alluminio



Flussimetro



Kit digitale V+A EVOLUTION
con preselezione dei parametri di
saldatura e possibilità del Kit per
salvare 5 programmi di saldatura

Aluminium Feed plate 4 rolls

Flowmeter

Digital kit V+A EVOLUTION
with preselection of welding pa-
rameters; and possibility to have
Kit to save 5 programs of welding

SKY YARD

WIRE FEEDER



IL TRAINO PIÙ LEGGERO AL MONDO THE LIGHTEST WIRE FEEDER IN THE WORLD

Lo SKY YARD è un innovativo sistema trainafilo realizzato con le seguenti caratteristiche:
Indistruttibile, protetto dagli shock elettrici, protetto dall'acqua, molto leggero.
Possiede: unità traino a 4 rulli per Fili 0,8 - 2,4mm, flussimetro controllo gas, prova Gas,
prova Filo, 2/4 Tempi. Nella versione digitale, preselezione dei parametri di saldatura
anche per la funzione elettrodo (MMA). Oggi con il nuovo kit per salvare e richiamare fino
a 5 programmi di saldatura.

The SKY YARD is an innovative wire feeder system made with the following features:
Unbreakable, shockresistant, waterproof, light weight. It has: 4 Roll Wire Drive unit, for
wire 0,8 - 2,4mm, flowmeter gas control, gaspurge, Test Wire, 2/4 Times.
In the digital version, preselection of the welding parameters, also for the electrode
function (MMA). Today with the new kit to save and recall up to 5 welding programs

MIG MAG

NAVY EVO 5 4 S/D



| | | | NAVY EVO 5* |
|---------------------------|--------------------|----------|---------------------|
| Codice | Code | Standard | NWF000002 |
| | | Digital | NWF000004 |
| Alimentazione | Input primary | V ac | 42/24 |
| Regolazione filo | Wire speed control | m/min. | 0,2-23 |
| Selettore | Time selector | | 2/4 T |
| Pulsante avanzamento filo | Wire inching | | di serie / standard |
| Pulsante prova gas | Gas test | | di serie / standard |
| Bruciatura filo | Burn Back | | di serie / standard |
| Dimensioni | Dimensions | L mm | 500 |
| | | W mm | 187 |
| | | H mm | 310 |
| Peso | Weight | Kg | 12,5 |

* Per bobine da 5 kg - For 5kg spool

Su richiesta

- Kit Digitale V+A
- Kit Elettrodo MMA
- Kit Burn Back
- Kit 5 Programmi
- Kit raffred. ad acqua

On request

- Kit Digital meter V+A
- Kit Electrode MMA
- Kit Burn Back
- 5 Programs Kit
- Water cooling Kit

Campi di utilizzo

- Cantieri navali
- Miniere
- Entroterra
- Oleodotti e condutture
- Altri

Workplaces

- Shipyards
- Mining
- Outback
- Pipeline
- Others

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Traino 4 rulli in alluminio



Flussimetro



Kit digitale V+A EVOLUTION con preselezione dei parametri di saldatura e possibilità del Kit per salvare 5 programmi di saldatura

Aluminium Feed plate 4 rolls

Flowmeter

Digital kit V+A EVOLUTION with preselection of welding parameters; and possibility to have Kit to save 5 programs of welding

NAVY EVO 5 4 S/D

MIG MAG



NAVY EVO 5 4 digital



NAVY EVO 5 4 standard



1-5 PROGRAMS

NEW DESIGN

Il Nuovo Navy EVO 5 4 S/D è un alimentatore miniaturizzato per bobine da 5Kg, progettato in particolare per la cantieristica navale. Permette di effettuare la saldatura MIG e ad elettrodo rivestito ed in particolare di regolare: velocità filo, tensione di saldatura e corrente di saldatura ad elettrodo, preselezionando i parametri prima della saldatura; funzione 2/4 tempi, flusso del gas, bruciatura filo (burn-back), 5 programmi di saldatura memorizzabili richiamabili dal frontale. Questo sistema può utilizzare prolunghe di saldatura fino a 100 mt. dal generatore.

The New Navy EVO 5 4 S/D is a very small reduced wire feeder for 5Kg wire spool, especially developed for shipyards. Consents to perform MIG and coated electrode welding and particularly to control: wire speed, welding current and electrode welding current, preselecting the parameters before welding; 2/4 times, gas flow, burn-back, 5 welding programmes registered and called from the frontal. This system allow the use of interconnecting cables up to 100mt from the generator.

MIG MAG

SKY 4D 2.0 - SLEIGH 1P



| | | | SKY 4D PP | SLEIGH 1P 4R |
|----------------------------|-----------------------|----------|---------------------|---------------------|
| Codice | Code | Standard | - | SGH000002 |
| | | Digital | SKY000014 | - |
| Alimentazione | Input primary | V ac | 42/24 | 42/24 |
| Regolazione filo | Wire speed control | m/min. | 0,2-23 | 0,2-23 |
| Selettore | Time selector | | 2/4 T | 2/4 T |
| Bruciatura finale del filo | Burn-Back | | di serie / standard | di serie / standard |
| Kit digitale V+A | Kit digital meter V+A | | di serie / standard | di serie / standard |
| Kit 4 ruote D.80 | Kit 4 wheel D.80 | | di serie / standard | di serie / standard |
| Pulsante avanzamento filo | Wire inching | | di serie / standard | di serie / standard |
| Pulsante prova gas | Gas test | | di serie / standard | di serie / standard |
| Dimensioni | Dimensions | L | mm | 700 |
| | | W | mm | 300 |
| | | H | mm | 520 |
| Peso | Weight | Kg | 20 | 5 |

Campi di utilizzo

- Cantieri navali
- Miniere
- Entroterra
- Oleodotti e condutture
- Altri

Workplaces

- Shipyards
- Mining
- Outback
- Pipeline
- Others

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Traino 4 rulli in alluminio

Aluminium Feed plate 4 rolls



Flussimetro

Flowmeter



Cavo push-pull fino a 20mt

Push-pull cable until 20mt

SKY 4D 2.0 - SLEIGH 1P

MIG MAG



SLEIGH 1P



SKY 4D 2.0

NEW DESIGN

Il sistema Push-pull è particolarmente adatto in quegli ambienti dove il lavoro è localizzato lontano dalla sorgente di saldatura. In particolare negli ambienti stretti della cantieristica navale, dove qualsiasi altro sistema non potrebbe entrare per le dimensioni. Il sistema è composto da un'unità che spinge lo SKY e un'unità che tira lo SLEIGHT 1P ed un cavo coassiale.

- L'unità di spinta preleva il filo dalla bobina e lo spinge attraverso il cavo di interconnessione fino all'unità di trazione.
- L'unità di trazione, con il suo peso e le sue dimensioni ridotte, alimenta il cavo di interconnessione con il filo e lo fa passare attraverso la torcia di saldatura.

The push pull system is particularly adapted in those cases where the work place is located far from the generator. Therefore its advantageous to use it in shipyards.

The system is composed by a push unit, an interconnecting cable and a pull unit.

- The push unit takes the wire from the spool and pushes it, through the interconnecting cable until the pull unit.
- The pull unit, with its reduced weight and dimensions, fed the interconnecting cable with the wire and pulls it through the welding torch.

NEW INVERTER GENERATION

LA NUOVA GENERAZIONE DI INVERTER



N WORLD DESIGN

BLUE MAX 403 SP SKY YARD 5/15 RS

MIG MAG



Innovativo sistema trainafilo
Innovative wire feeder system



Valigia in ABS per bobine da 5 e 15 Kg
Case in ABS for reels of 5 to 15 Kg



Sistema sinergico pulsato con programmi
Pulsed synergic system with operating programs



Alette di sicurezza apribili per ampia area di appoggio
Extendable safety flaps for wide support area



Supporto cavi integrato
Integrated cable support



Capace di saldare in pulsato fino ad una distanza di 40 metri
Adept to weld in pulsed until a distance of 40 meters



Capacità serbatoio 8 lt
8 lt tank capacity



Ruote in gomma Ø 140mm con blocco ruote anteriori e Ø 280mm posteriori
Rubber wheels, front Ø 140 mm with wheel lock and rear Ø 280 mm



Cavi di collegamento ad acqua
Water connection cables



Sistema di raffreddamento W POWER 8 PLUS
Water cooling system W POWER 8 PLUS



Carrello supporto inverter BM 403
Trolley Inverter support BM 403

MIG MAG

BLUE MAX 403 SP SKY YARD 5/15 RS



| | | | BLUE MAX 403 SP |
|-----------------------------|----------------------|-----------|-----------------|
| Codice | Code | | BLM000002 |
| Alimentazione trifase | Three phase input | V 50/60Hz | 3x400 ± 10% |
| Potenza d'installazione | Installed power | Max kVA | 11,2 |
| Tensione secondaria a vuoto | Open circuit voltage | V | 70 |
| Campo di regolazione | Current range | A | 4-400 |
| Ciclo di lavoro a 40° | Duty cycle at 40° | A 100% | 340 |
| | | A 60% | 400 |
| Fili | Wires | mm | 0,6-1,6 |
| Norme | Standards | | EN60974-1 |
| | | | EN60974-10 |
| Grado di protezione | Protection class | IP | 23S |
| Classe d'isolamento | Insulation class | | H |
| Dimensioni | Dimensions | L mm | 600 |
| | | W mm | 250 |
| | | H mm | 460 |
| Peso | Weight | Kg | 32 |

Campi di utilizzo

- Carpenteria medio-pesante
- Carpenteria pesante
- Cantieristica
- Industria automobilistica
- Industria militare
- Industria nucleare
- Impianti petrolchimici
- Miniere

Workplaces

- Medium-Heavy carpentry
- Heavy carpentry
- Shipbuilding
- Automotive industry
- Military industry
- Nuclear industry
- Petrochemical plants
- Mines

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Mini-Carrello Evolution per BM 403

Trolley Evolution Mini for BM 403



Traino 4 rulli in alluminio

Aluminium Feed plate 4 rolls



Cavi coassiali di collegamento

Coax connection cables

BLUE MAX 403 SP SKY YARD 5/15 RS

MIG MAG



n. Regolazioni
Adjustment pos.



Raffredd. forzato
Forced air cooling



Innesco con "Lift arc"
"Lift mode" arc striking



Strumenti di misura
Measurement instrum.



Termostato
Thermostat



Generatore su carrello
Generator on wheels



Pred. comando a dist.
Remote control facility

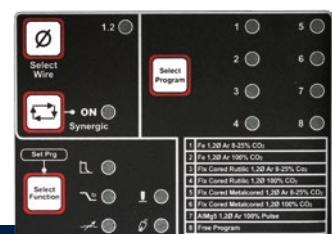


Comp. tens. di rete
Mains voltage comp.



Per bobine da 5 o 15Kg
5 or 15Kg spool

Pannello di controllo SKY YARD RS
SKY YARD RS Control Panel



Il generatore BLUE MAX, associato all'innovativo traino SKY YARD 5/15 RS, è il primo sistema sinergico pulsato ad alte prestazioni capace di saldare in pulsato fino ad una distanza di 40 metri, fino a 100 in standard. Unico nel suo genere, si presenta compatto, robusto, e con la valigia in ABS nelle versioni per bobine da 5kg (200mm) oppure 15kg (300mm).

The Blue Max generator, associated to the innovative wire feeder SKY YARD 5/15 RS, it is the first system synergic pulsed at high performance, adept to weld in pulsed until a distance of 40 meters, until 100 meters in standard. Unique in its class, it is compact and robust and possibility to have a small case for 5kg spool (200mm) or big case for 15kg spool (300mm).

NEW INVERTER GENERATION

LA NUOVA GENERAZIONE DI INVERTER



N WORLD DESIGN

BLUE MAX 503-603 SKY YARD 5/15 4D MMA

MIG MAG



Innovativo sistema trainafilo
Innovative wire feeder system



Valigia in ABS per bobine da 5 e 15 Kg
Case in ABS for reels of 5 to 15 Kg



Saldatura MIG/MMA con preselezione dei parametri
MIG/MMA welding with parameters preselection



Alette di sicurezza apribili per ampia area di appoggio
Extendable safety flaps for wide support area



Supporto cavi integrato
Integrated cable support



Sistema multifunzione
Multifunction system



Capacità serbatoio 8 lt
8 lt tank capacity



Ruote in gomma Ø 140mm con blocco ruote anteriori e Ø 280mm posteriori
Rubber wheels, front Ø 140 mm with wheel lock and rear Ø 280 mm



Cavi di collegamento ad acqua

Water connection cables



Sistema di raffreddamento W POWER 8 PLUS

Water cooling system W POWER 8 PLUS



Carrello supporto inverter BM 503-603

Trolley inverter support BM 503-603

MIG MAG

BLUE MAX 503-603 SKY YARD 5/15 4D MMA



| | | | BLUE MAX 503 SP | BLUE MAX 603 SP | |
|-----------------------------|----------------------|-----------|-----------------|-----------------|--|
| Codice | Code | | BLM000001 | | |
| Alimentazione trifase | Three phase input | V 50/60Hz | 3x400 ± 10% | 3x400 ± 10% | |
| Potenza d'installazione | Installed power | Max kVA | 12,4 | 18 | |
| Tensione secondaria a vuoto | Open circuit voltage | V | 80 | 80 | |
| Campo di regolazione | Current range | A | 4-450 | 4-550 | |
| Ciclo di lavoro a 40° | Duty cycle at 40° | A 100% | 380 | 450 | |
| | | A 60% | 450 | 550 | |
| Fili | Wires | mm | 0,6-2,0 | 0,6-2,4 | |
| Norme | Standards | | EN60974-1 | EN60974-1 | |
| | | | EN60974-10 | EN60974-10 | |
| Grado di protezione | Protection class | IP | 23S | 23S | |
| Classe d'isolamento | Insulation class | | H | H | |
| Dimensioni | Dimensions | L mm | 680 | 680 | |
| | | W mm | 300 | 300 | |
| | | H mm | 435 | 435 | |
| Peso | Weight | Kg | 48 | 50 | |

Campi di utilizzo

- Carpenteria medio-pesante
- Carpenteria pesante
- Cantieristica
- Industria automobilistica
- Industria militare
- Industria nucleare
- Impianti petrolchimici
- Miniere

Workplaces

- Medium-Heavy carpentry
- Heavy carpentry
- Shipbuilding
- Automotive industry
- Military industry
- Nuclear industry
- Petrochemical plants
- Mines

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Mini-Carrello Evolution per BM 503-603

Trolley Evolution Mini for BM 503-603



Traino 4 rulli in alluminio
Aluminium Feed plate 4 rolls



Cavi coassiali di collegamento
Coax connection cables

BLUE MAX 503-603

SKY YARD 5/15 4D MMA

MIG MAG



n. Regolazioni
Adjustment pos.



Raffred. forzato
Forced air cooling



Innesco con "Lift arc"
"Lift mode" arc striking



Strumenti di misura
Measurement instrum.



Termostato
Thermostat



Generatore su carrello
Generator on wheels



Pred. comando a dist.
Remote control facility



Comp. tens. di rete
Mains voltage comp.



Per bobine da 5 o 15Kg
5 or 15Kg spool



Pannello di controllo
Control Panel



Il generatore BLUE MAX 503-603, è un inverter multifunzione, ad elevata potenza, capace di lavorare negli ambienti più gravosi dell'industria pesante. Abbinato ad un traino SKY YARD 5/15 lo trasforma in un vero e proprio generatore MIG/MAG, con la funzione MMA richiamabile in automatico sul trainafilo senza bisogno di tornare al generatore. La sua potenza permette di lavorare nella versione ad aria fino a 100mt di distanza. Si consiglia non oltre 40 metri nella versione raffreddata ad acqua. Unico nel suo genere lo SKY YARD si presenta compatto robusto e leggero per bobine da 5Kg (200mm) e 15kg (300mm).

The BLUE MAX 503-603 generator is a high-power multi-function inverter, capable of working in the most demanding environments of heavy industry. Combined with a SKY YARD 5/15 tow it turns it into a real MIG / MAG generator, with the MMA function that can be automatically recalled on the wire feeder without having to go back to the generator. Its power makes it possible to work in the air version up to 100 meters away. We recommend not more than 40 meters in the water-cooled version. Unique in its kind, the SKY YARD is compact, sturdy and light for coils of 5Kg (200mm) and 15kg (300mm).

THE POWER OF WELDING

LA POTENZA DELLA SALDATURA



MMA (SMAW)



INFINITY POWER

NO LIMITS TO WELDING



N WORLD DESIGN

INNOVATIVE CONTROL PANEL

PANNELLO DI CONTROLLO INNOVATIVO



Trainafili collegabili al generatore:
SKY YARD, SKY, NAVY, etc.

Attachable Wire feeders:
SKY YARD, SKY, NAVY, etc.



Trainafilo CC/CV LF 72 YARD

CC/CV Wire Feeder LF 72 YARD



Cavi coassiali di collegamento

Coax connection cables

MMA-TIG-MIG

INFINITY POWER 403-503-603



| | | | INFINITY POWER 403 | INFINITY POWER 503 | INFINITY POWER 603 |
|-----------------------------|----------------------|-----------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Codice | Code | | IP0000001 | IP0000002 | IP0000003 |
| Alimentazione trifase | Three phase input | V 50/60Hz | 230/400 | 230/400 | 230/400 |
| Potenza d'installazione | Installed power | Max kVA | 22,3 | 32 | 38 |
| Tensione secondaria a vuoto | Open circuit voltage | V | 70 | 70 | 70 |
| Campo di regolazione | Current range | A | 5-400 | 5-500 | 5-600 |
| Ciclo di lavoro | Duty cycle | A 100% | 280 | 300 | 400 |
| | | A 60% | 350 | 420 | 520 |
| | | A 40% | 400 | 500 | 600 |
| Elettrodi | Electrodes | | 1,6-8 | 1,6-10 | 1,6-12 |
| Grado di protezione | Protection class | | 23S | 23S | 23S |
| Classe d'isolamento | Insulation class | | H | H | H |
| Dimensioni | Dimensions | L mm | 870 | 870 | 870 |
| | | W mm | 720 | 720 | 720 |
| | | H mm | 670 | 670 | 670 |
| Peso | Weight | Kg | 158 | 162 | 167 |

Campi di utilizzo

- Carpenteria medio-pesante
- Carpenteria pesante
- Cantieristica
- Industria automobilistica
- Industria militare
- Industria nucleare
- Impianti petrolchimici
- Miniere

Workplace

- Medium-heavy carpentry
- Heavy carpentry
- Shipbuilding
- Automotive industry
- Military industry
- Nuclear industry
- Petrochemical plants
- Mines

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Comando a distanza

Remote distance control



Toria per scriccare

Gouging torch



Pinza portaelettrodo

Electrode clamp

INFINITY POWER

403-503-603

MMA-TIG-MIG



n. Regolazioni
Adjustment pos.



Innesco con "Lift arc"
"Lift mode" arc striking



Raffred. forzato
Forced air cooling



Erog. in corr. continua
Direct current output



Innesco con "Lift arc"
"Lift mode" arc striking



Hot start
Hot start



Strumenti di misura
Measurement instrum.



Arc force
Arc force



Comp. tens. di rete
Mains voltage comp.



Pred. comando a dist.
Remote control facility



Termostato
Thermostat



Generatore su carrello
Generator on wheels



Disp. riduzione tensione
Voltage reduction dev.



I generatori di saldatura INFINITY POWER sono progettati per corrispondere la massima aspettativa in termini di robustezza, risultati operativi e affidabilità. Le caratteristiche: regolazione elettronica della corrente di saldatura, arc-force regolabile per scegliere la migliore caratteristica dell'arco di saldatura, dispositivo anti-stick per evitare l'incollaggio degli elettrodi, hot-start per migliorare l'innesco con elettrodi difficili, preimpostazione della corrente di saldatura, scricciatura con elettrodi di carbone. Ottime per saldatura di qualità con elettrodi basici e cellulosici.

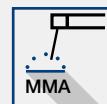
L'INFINITY POWER è un generatore multifunzione che permette di saldare in MMA, TIG e MIG.

The INFINITY POWER generators have been designed to correspond to the maximum expectations in terms of strength, operative results and liability. Its characteristics: electronic regulation of the welding current, arc-force device, anti stick device, hot start to improve the trigger with difficult electrodes, electronic welding current regulation, gouging with carbon electrodes'. Allows to obtain quality results also with the most difficult cellulosic and basic electrodes.

THE INFINITY POWER is a multifunctional generator allowing MMA, TIG and MIG welding.

MMA-TIG-MIG

INFINITY POWER 803-1003



| | | | INFINITY POWER 803 | INFINITY POWER 1003 |
|-----------------------------|----------------------|-----------|--------------------|---------------------|
| Codice | Code | | IP0000004 | IP0000005 |
| Alimentazione trifase | Three phase input | V 50/60Hz | 230/400 | 230/400 |
| Potenza d'installazione | Installed power | Max kVA | 56,5 | 60 |
| Tensione secondaria a vuoto | Open circuit voltage | V | 71 | 71 |
| Campo di regolazione | Current range | A | 5-800 | 5-1000 |
| Ciclo di lavoro | Duty cycle | A 100% | 600 | 900 |
| | | A 60% | 700 | 1000 |
| | | A 40% | 800 | 1100 |
| Elettrodi | Electrodes | | 1,6-16 | 1,6-24 |
| Grado di protezione | Protection class | | 23S | 23S |
| Classe d'isolamento | Insulation class | | H | H |
| Dimensioni | Dimensions | L mm | 870 | 1020 |
| | | W mm | 720 | 770 |
| | | H mm | 670 | 710 |
| Peso | Weight | Kg | 200 | 272 |

Campi di utilizzo

- Carpenteria medio-pesante
- Carpenteria pesante
- Cantieristica
- Industria automobilistica
- Industria militare
- Industria nucleare
- Impianti petrolchimici
- Miniere

Workplace

- Medium-heavy carpentry
- Heavy carpentry
- Shipbuilding
- Automotive industry
- Military industry
- Nuclear industry
- Petrochemical plants
- Mines

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Comando a distanza

Remote distance control



Toria per scriccare

Gouging torch



Pinza portaelettrodo

Electrode clamp

INFINITY POWER 803-1003

MMA-TIG-MIG



n. Regolazioni
Adjustment pos.



Innesco con "Lift arc"
"Lift mode" arc striking



Termostato
Thermostat



Raffred. forzato
Forced air cooling



Erog. in corr. continua
Direct current output



Generatore su carrello
Generator on wheels



Innesco con "Lift arc"
"Lift mode" arc striking



Hot start
Hot start



Strumenti di misura
Measurement instrum



Arc force
Arc force



Comp. tens. di rete
Mains voltage comp.



Pred. comando a dist.
Remote control facility



Disp. riduzione tensione
Voltage reduction dev.



I generatori di saldatura INFINITY POWER sono progettati per corrispondere la massima aspettativa in termini di robustezza, risultati operativi e affidabilità. Le caratteristiche: regolazione elettronica della corrente di saldatura, arc-force regolabile per scegliere la migliore caratteristica dell'arco di saldatura, dispositivo anti-stick per evitare l'incollegio degli elettrodi, hot-start per migliorare l'innesco con elettrodi difficili, preimpostazione della corrente di saldatura, scricciatura con elettrodi di carbone. Ottime per saldatura di qualità con elettrodi basici e cellulosici. L'INFINITY POWER è un generatore multifunzione che permette di saldare in MMA, TIG e MIG.

The INFINITY POWER generators have been designed to correspond to the maximum expectations in terms of strength, operative results and liability. Its characteristics: electronic regulation of the welding current, arc-force device, anti stick device, hot start automatic to improve the trigger with difficults electrodes, electronic welding current regulation, gouging with carbon electrodes'. Allows to obtain quality results also with the most difficult cellulosic and basic electrodes. THE INFINITY POWER is a multifunctional generator allowing MMA, TIG and MIG welding.

CC-CV FEEDER

LF 72 YARD



| | | | LF 72 YARD 5 | LF 72 YARD 15 |
|-------------------------|-------------------------|---------|--------------|---------------|
| Codice | Code | | LF72Y0007 | LF72Y0001 |
| Alimentazione | Input primary | VDC/OCV | 14-48/15-110 | 14-48/15-110 |
| Ciclo di lavoro a 40° | Duty cycle at 40° | A 60% | 425 | 425 |
| | | A 100% | 330 | 330 |
| Regolazione filo | Wire speed control | m/min | 1,2 - 20 | 1,2 - 20 |
| Grado di protezione | Protection class | | IP 23S | IP 23S |
| Tipo di filo e diametro | Wire type and diameter | mm | 0,8 - 2,4 | 0,8 - 2,4 |
| Massima cap. bobina | Max spool size capacity | mm/kg | 200 - 5 | 300 - 15/20 |
| Dimensioni | Dimensions | L mm | 464 | 555 |
| | | W mm | 176 | 211 |
| | | H mm | 366 | 428 |
| Peso | Weight | Kg | 10 | 13,9 |

Campi di utilizzo

- Carpenteria medio-pesante
- Carpenteria pesante
- Cantieristica
- Industria automobilistica
- Industria militare
- Industria nucleare
- Impianti petrochimici
- Miniere

Workplace

- Medium-heavy carpentry
- Heavy carpentry
- Shipbuilding
- Automotive industry
- Military industry
- Nuclear industry
- Petrochemical plants
- Mines

Applicazioni - Applications



Infinity Power



Blue Max MMA



Motosaldatrice NW 15/400 SSK

Welding Generator NW 15/400 SSK

LF 72 YARD

CC-CV FEEDER



Pannello di controllo
Control Panel



LF 72 YARD trasforma un qualsiasi generatore MMA in una vera e propria macchina a filo MIG-MAG. Vantaggi decisivi:

- Robusta valigia portatile con maniglia ergonomica molto resistente, completamente isolata.
- Si collega virtualmente in pochi secondi a qualsiasi generatore DC di saldatura
- Risultati eccellenti con il filo animato (con o senza gas) e il filo di saldatura solido con una stabilità d'arco imbattibile
- Un robusto contattore permette di avviare, arrestare e affrontare correnti sopra i 425 Amper
- Interruttore manuale-automatico 2T/4T, burn-back , 4 programmi di partenza saldatura, Interruttore controllo gas, strumento digitale V+A con preselezione velocità filo in metri o inch, tutto di serie e regolato da un innovativo Microprocessore
- Standard con Euro connettore e su richiesta con connettore Tweco
- Una versione grande per bobine di filo da 15Kg (300mm) ed una versione piccola per bobine di filo da 5kg (200mm)

LF 72 YARD transform any MMA power source in a true MIG-MAG machine. Decisive advantages:

- Very portable rugged design with a strong ergonomic carry handle
- Connect to virtually any DC welding power source in seconds
- Excellent performance with flux cored (with or without gas) and solid welding wires with unbeatable arc stability
- Heavy duty contactor fitted to start and stop and cope with current up to 425A
- Torch trigger latching 2T/4T, burn back, 4 program for slop-up start welding, switch gas control, digital meter V+A with speed wire preselection in Meter or Inch per minute, all as standard version with an innovative Micropocessor control.
- Euro connettore nella versione standard, su richiesta la possibilità di mettere un connettore Tweco.
- One version fo 15kg spools (300mm), 1 version for 5kg spools (200mm)

MMA

MAX-N



| | | | MAX-N 403 | MAX-N 503 |
|-----------------------------|----------------------|-----------|-----------|-----------|
| Codice | Code | | MXN000010 | MXN000020 |
| Alimentazione trifase | Three phase input | V 50/60Hz | 230/400 | 230/400 |
| Potenza d'installazione | Installed power | Max kVA | 21,5 | 25,1 |
| Tensione secondaria a vuoto | Open circuit voltage | V | 65 | 65 |
| Campo di regolazione | Current range | A | 50-325 | 50-400 |
| Ciclo di lavoro | Duty cycle | A 60% | - | 400 |
| | | A 35% | 325 | - |
| Elettrodi | Electrodes | | 2,5-6 | 3,2-8 |
| Grado di protezione | Protection class | | 21S | 21S |
| Classe d'isolamento | Insulation class | | H | H |
| Dimensioni | Dimensions | L mm | 760 | 760 |
| | | W mm | 470 | 470 |
| | | H mm | 650 | 650 |
| Peso | Weight | Kg | 104 | 110 |

Campi di utilizzo

- Carpenteria medio-pesante
- Carpenteria pesante
- Cantieristica
- Industria automobilistica
- Industria militare
- Industria nucleare
- Impianti petrolchimici
- Miniere

Workplace

- Medium-heavy carpentry
- Heavy carpentry
- Shipbuilding
- Automotive industry
- Military industry
- Nuclear industry
- Petrochemical plants
- Mines

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Pinza portaelettrodo
Electrode clamp



Cavo massa con Morsetto
Earth cable with Clamp

MAX-N

MMA



Regolazione a shunt
Shunt adjustment



Raffredd. forzato
Forced air cooling



Erog. in corr. continua
Direct current output



Generatore su carrello
Generator on wheels



Saldatrici trifasi a corrente continua. Regolazione della corrente di saldatura tramite derivatore magnetico.

D.C. three phased. Regulation of welding current by shunt.

INVERTER MMA

BLUE SHARK 161-201-403



| | | | BLUE SHARK 161 | BLUE SHARK 201 | BLUE SHARK 403 |
|-----------------------------|----------------------|-----------|----------------|----------------|----------------|
| Codice | Code | | BS000002 | BS000003 | BS000005 |
| Alimentazione monofase | Single phase input | V 50/60Hz | 230/240 | 230/240 | - |
| Alimentazione trifase | Three phase input | V 50/60Hz | - | - | 400 ± 15% |
| Potenza d'installazione | Installed power | Max kVA | 7,0 | 8,5 | 20 |
| Tensione secondaria a vuoto | Open circuit voltage | V | 66 | 78 | 82 |
| Campo di regolazione | Current range | A | 20-160 | 20-200 | 15-400 |
| Ciclo di lavoro | Duty cycle | A 100% | 135 | 140 | 250 |
| | | A 60% | 160 | 165 | 320 |
| | | A 40% | - | 200 | 400 |
| Norme | Standards | | EN 60974-1 | EN 60974-1 | EN 60974-1 |
| | | | EN 60974-10 | EN 60974-10 | EN 60974-10 |
| Grado di protezione | Protection class | IP | 23S | 23S | 23S |
| Classe d'isolamento | Insulation class | | H | H | H |
| Dimensioni | Dimensions | L mm | 394 | 394 | 510 |
| | | W mm | 154 | 154 | 240 |
| | | H mm | 293 | 293 | 420 |
| Peso | Weight | Kg | 5,0 | 5,5 | 19 |

Campi di utilizzo

- Carpenteria leggera
- Carpenteria medio-pesante
- Industria automobilistica
- Lavorazione lamiere
- Edilizia
- Carrozzeria
- Manutenzioni ordinarie

Workplaces

- Lightweight carpentry
- Medium carpentry
- Automotive industry
- Sheet metal working
- Constructions
- Car bodywork
- Ordinary maintenance

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Pinza portaelettrodo

Electrode clamp



Cavo massa con Morsetto

Earth cable with Clamp



Trainafilo LF 72 YARD

Wire Feedr LF 72 YARD

BLUE SHARK 161-201-403

INVERTER MMA



n. Regolazioni
Adjustment pos.



Termostato
Thermostat



HOT START
Hot start



LIFT
Innesco con "Lift arc"
"Lift mode" arc striking



Raffredd. forzato
Forced air cooling



Generatore su carrello
Generator on wheels



ARC FORCE
Arc force



Generatore portatile
Portable power source



Erog. in corr. continua
Direct current output



Comp. tens. di rete
Mains voltage comp.



La serie Blue Shark è una gamma di generatori ad inverter progettata prevalentemente per la saldatura ad elettrodo. Le principali caratteristiche sono: alta resistenza ed affidabilità, saldatura di ogni tipo di elettrodo (alluminio e celluloso), arc-force, saldatura TIG con lift start, comando a distanza, progettato e costruito secondo la norma EN 60974/1 - EN 60974-10.

The Blue Shark is an inverter generator range designed mainly for welding with electrode. Its principal characteristics are: high resistance and reliability, welding of all types of electrode (aluminium and cellulose), arc-force, TIG welding with lift start, remote control, designed and made in accordance with standard EN 60974/1 - EN 60974-10.

BOX HF

TIG AID DC 315



| | | | TIG AID 315 | TIG AID 315 P |
|------------------------------|------------------------------|--------|-------------|---------------|
| Codice | Code | | TADC00315 | TADC0315P |
| Alimentazione | Input primary | V ac | 220/230 | 220/230 |
| Ciclo di lavoro a 40° | Duty cycle at 40° | A 100% | 200 | 200 |
| | | A 40% | 300 | 300 |
| Consumo di energia | Power Consumption | Kva | 40 | 40 |
| Corrente massima | Max Welding Current | A | 300 | 300 |
| Grado di protezione | Protection class | | IP 23S | IP 23S |
| Tempo ritardo Gas | Post-Gas adjustment | sec. | 0 - 20 | 0 - 20 |
| Tempo salita e tempo discesa | Up-slope and Down-slope adj. | sec. | 0 - 10 | 0 - 10 |
| Regolazione MMA | MMA range adjustment | A | 8 - 600 | 8 - 600 |
| Regolazione TIG | TIG range adjustment | A | 8 - 300 | 8 - 300 |
| Dimensioni | Dimensions | L | mm | 500 |
| | | W | mm | 300 |
| | | H | mm | 300 |
| Peso | Weight | Kg | 16 | 9 |

Campi di utilizzo

- Carpenteria leggera
- Carpenteria medio-pesante
- Industria automobilistica
- Lavorazione lamiere
- Edilizia
- Carrozzeria
- Manutenzioni ordinarie

Workplaces

- Lightweight carpentry
- Medium carpentry
- Automotive industry
- Sheet metal working
- Constructions
- Car bodywork
- Ordinary maintenance

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Pinza portaelettrodo
Electrode clamp



Cavo massa con Morsetto
Earth cable with Clamp



Torce tig
Tig Torch

TIG AID DC 315

BOX HF



I TIGAID DC è un'apparecchiatura che consente di convertire i raddrizzatori MMA in applicazioni TIG.

The TIGAID DC is an instrument that converts the MMA rectifiers in TIG applications.

THE QUALITY THAT MAKES DIFFERENCE

LA QUALITÀ CHE FA LA DIFFERENZA



TIG (GTAW)



INVERTER

I-TIG 201 E I-TIG 253-403 DC PULSE



| | | | I-TIG 201 E | I-TIG 253 DC PULSE | I-TIG 403 DC PULSE |
|-----------------------------|----------------------|-----------|-------------|--------------------|--------------------|
| Codice | Code | | WLX000002 | WLX000003 | WLX000004 |
| Alimentazione monofase | Single phase input | V 50/60Hz | 230V ± 10% | - | - |
| Alimentazione trifase | Three phase input | V 50/60Hz | - | 400V ± 10% | 400V ± 10% |
| Potenza d'installazione | Installed power | Max kVA | 4,5 | 6,0 | 9,5 |
| Tensione secondaria a vuoto | Open circuit voltage | V | 63 | 73 | 68 |
| Campo di regolazione | Current range | A | 10-200 | 5-250 | 5-400 |
| Ciclo di lavoro | Duty cycle | A 100% | 120 | 200 | 310 |
| | | A 60% | - | 250 | 400 |
| | | A 40% | 200 | - | - |
| Norme | Standards | | EN 60974-1 | EN 60974-1 | EN 60974-1 |
| | | | EN 60974-10 | EN 60974-10 | EN 60974-10 |
| Grado di protezione | Protection class | | 23S | 23S | 23S |
| Classe d'isolamento | Insulation class | | H | H | H |
| Dimensioni | Dimensions | L mm | 410 | 475 | 530 |
| | | W mm | 146 | 190 | 240 |
| | | H mm | 278 | 250 | 445 |
| Peso | Weight | Kg | 5,5 | 10,5 | 20 |

Campi di utilizzo

- Carpenteria leggera
- Carpenteria medio-pesante
- Industria automobilistica
- Lavorazione lamiere
- Edilizia
- Carrozzeria
- Manutenzioni ordinarie

Workplaces

- Lightweight carpentry
- Medium carpentry
- Automotive industry
- Sheet metal working
- Constructions
- Car bodywork
- Ordinary maintenance

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Pinza portaelettrodo

Electrode clamp



Cavo massa con Morsetto

Earth cable with Clamp



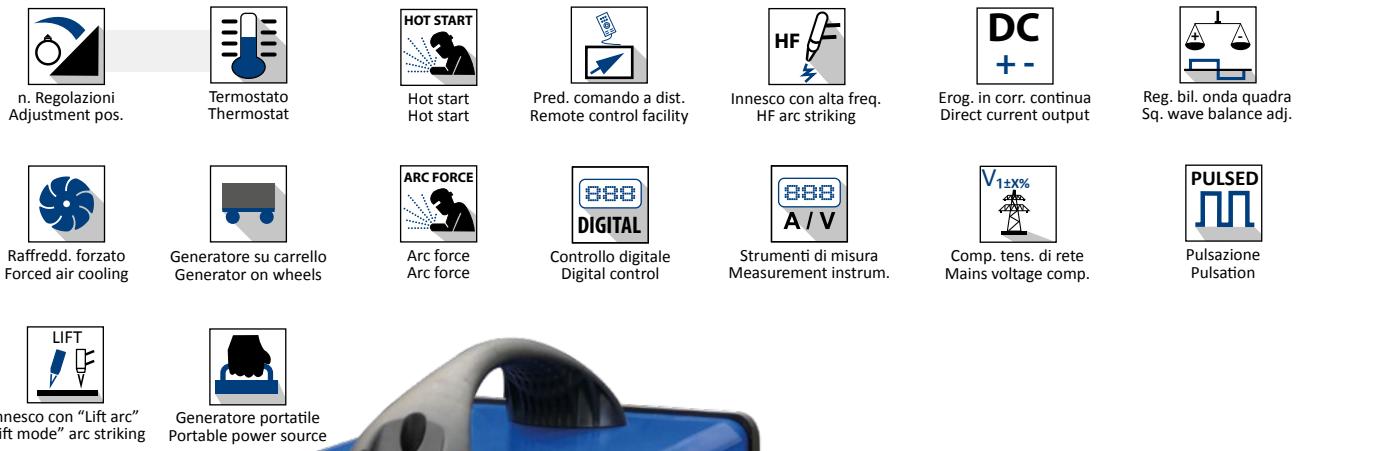
Torce tig

Tig Torch

I-TIG 201 E

I-TIG 253-403 DC PULSE

INVERTER



Programmabile
Programmable



La tecnologia Inverter di I-TIG conferisce a queste saldatrici professionalità e qualità di saldatura. Le principali caratteristiche sono: compattezza e affidabilità, selettori funzioni (elettrodo 2T, 4T, puntatura e ripristino), comando a distanza, rampa di salita e discesa, regolazione frequenza di pulsazione, regolazione tempo post-gas, regolazione corrente di base, abilitazione HF o LIFT, Voltmetro e Ampèremetro digitali, progettato e costruito secondo la normativa EN 60974/1 - EN 60974 -10.

The Inverter technology of I-TIG gives this welding machine professional calibre and welding quality. Its principal characteristics are: compactness and reliability, functions selector (electrode, 2T, 4T, pulse, resetting), remote control, slope up and slope down, pulse frequency adjustment, post-gas time adjustment, basic current adjustment, HF or LIFT enabling, digital Voltmeter and Ampèremeter, designed and made in accordance with standard EN 60974/1 - EN 60974 -10.

INVERTER

I-TIG 201 E AC/DC PULSE

I-TIG 323 E AC/DC PULSE



| | | | I-TIG 201E AC/DC PULSE | I-TIG 323E AC/DC PULSE |
|-----------------------------|----------------------|-----------|--|--|
| Codice | Code | | LFX000001 | LFX000003 |
| Alimentazione monofase | Single phase input | V 50/60Hz | 1x220/230/240V ± 10% | - |
| Alimentazione trifase | Three phase input | V 50/60Hz | - | 3x380/400/440V ± 10% |
| Potenza d'installazione | Installed power | Max kVA | TIG: 4,5(AC)-4,6(DC) / MMA:6,3(AC)-6,7(DC) | TIG: 9(AC)-9,5(DC) / MMA:12(AC)-13(DC) |
| Tensione secondaria a vuoto | Open circuit voltage | V | 52 | 61 |
| Campo di regolazione | Current range | A | TIG AC: 10-200A / TIG DC, MMA: 10--200A | 10-320 |
| Ciclo di lavoro | Duty cycle | A 100% | 130 | 250 |
| | | A 60% | 170 | 320 |
| | | A 40% | 200 | - |
| Norme | Standards | | EN 60974-1 | EN 60974-1 |
| | | | EN 60974-10 | EN 60974-10 |
| Grado di protezione | Protection class | | 23S | 23S |
| Classe d'isolamento | Insulation class | | H | H |
| Dimensioni | Dimensions | L mm | 465 | 570 |
| | | W mm | 146 | 240 |
| | | H mm | 278 | 445 |
| Peso | Weight | Kg | 10 | 20 |

Campi di utilizzo

- Carpenteria leggera
- Carpenteria medio-pesante
- Industria automobilistica
- Lavorazione lamiere
- Edilizia
- Carrozzeria
- Manutenzioni ordinarie

Workplaces

- Lightweight carpentry
- Medium carpentry
- Automotive industry
- Sheet metal working
- Constructions
- Car bodywork
- Ordinary maintenance

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Sistema di raffreddamento W Power 8 Plus completo di carrello.

Cooling System W Power 8 Plus with trolley



Cavo massa con Morsetto

Earth cable with Clamp

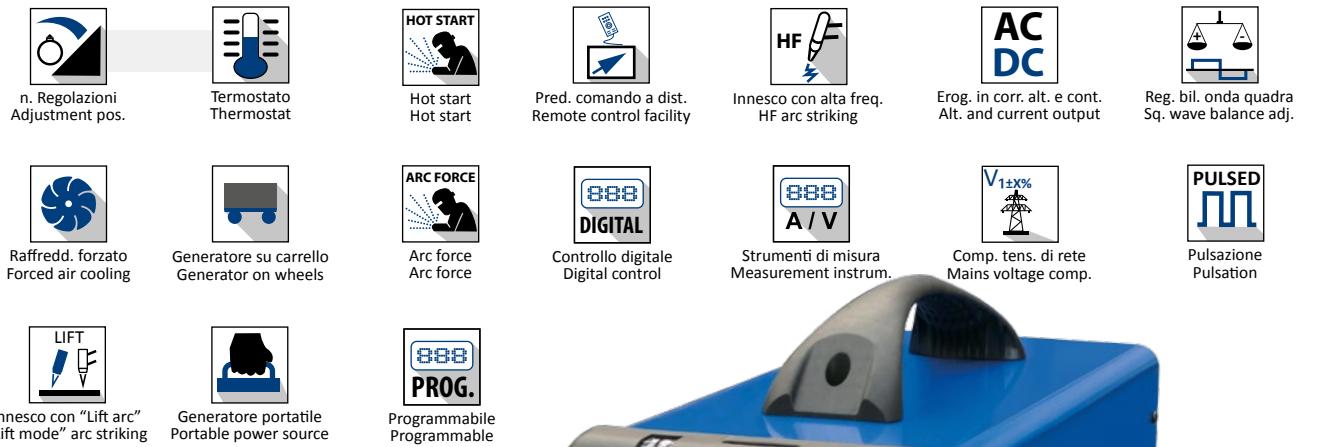


Torce tig

Tig Torch

I-TIG 201 E AC/DC PULSE I-TIG 323 E AC/DC PULSE

INVERTER



Versione con sistema di raffreddamento
Water cooling system version



La tecnologia Inverter di I-TIG conferisce a queste saldatrici professionalità e qualità di saldatura. Le principali caratteristiche sono: compattezza e affidabilità, selettori funzioni (elettrodo 2T, 4T, puntatura e ripristino), comando a distanza, rampa di salita e discesa, regolazione frequenza di pulsazione, regolazione tempo post-gas, regolazione corrente di base, abilitazione HF o LIFT, Voltmetro e Ampèremetro digitali, progettato e costruito secondo la normativa EN 60974/1 - EN 60974.

The Inverter technology of I-TIG gives this welding machine professional calibre and welding quality. Its principal characteristics are: compactness and reliability, functions selector (electrode, 2T, 4T, pulse, resetting), remote control, slope up and slope down, pulse frequency adjustment, post-gas time adjustment, basic current adjustment, HF or LIFT enabling, digital Voltmeter and Ampèremeter, designed and made in accordance with standard EN 60974/1 - EN 60974 -10.

WIRE FEEDER

TFF 15 AUTOMATIC



| | | | TFF 15 A P | TFF 15 A |
|---------------------------|------------------|----------|------------|-----------|
| Codice | Code | | TFF000002 | TFF000001 |
| Tensione di alimentazione | Imput voltage | 50/60 Hz | 230 V | 230 V |
| Fili | Wire | mm | 0,6-1,2 | 0,6-1,2 |
| Ritardo in partenza | Delay Start | Sec. | 0,5/10 | 0,5/10 |
| Tempo di lavoro | Tempo di lavoro | Sec. | 0,5/5 | 0,5/5 |
| Tempo pausa | Pause time | Sec. | 0,5/5 | 0,5/5 |
| Velocità massima del filo | Max wire speed | m-min. | 5 | 5 |
| Potenza assorbita | Absorbed power | VA | 60 | 60 |
| Classe di protezione | Protection class | IP | 23S | 23S |
| Dimensioni | Dimensions | L mm | 428 | 450 |
| | | W mm | 211 | 240 |
| | | H mm | 555 | 660 |
| Peso | Weight | Kg | 13 | 18 |

Campi di utilizzo

- Carpenteria leggera
- Carpenteria medio-pesante
- Industria automobilistica
- Lavorazione lamiere
- Edilizia
- Carrozzeria
- Manutenzioni ordinarie

Workplaces

- Lightweight carpentry
- Medium carpentry
- Automotive industry
- Sheet metal working
- Constructions
- Car bodywork
- Ordinary maintenance

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Traino 4 rulli in alluminio



Kit torcia TFF 18/26-20



Kit connettori TFF 4 e 5 poli M.V. + serracavo

Aluminium Feed plate 4 rolls

Kit torch TFF 18/26-20

Kit connectors TFF 4 and 5 pins Male + cable clamp

TFF 15 AUTOMATIC

WIRE FEEDER



Questo trascinafilo è stato studiato per alimentare con materiale d'apporto la saldatura del TIG. Quando viene premuto il pulsante torcia, dopo un tempo di ritardo regolabile, comincia a fuoriuscire il filo con velocità impostata. L'alimentazione del filo può essere costante oppure intermittente. In quest'ultimo caso si devono impostare i tempi di alimentazione e di riposo. Al termine della saldatura, quando viene rilasciato il pulsante torcia, il filo d'apporto si ritrae in modo che non si incolla al bagno di saldatura. Vantaggi rispetto all'impiego a bacchetta: posizione più riposante per l'operatore che libera la mano, costo inferiore dei materiali d'apporto, aumento della possibilità di impiego, saldature di migliore qualità sia estetica che meccanica, aumento della produttività.

This wire feeder has been designed to feed cold wire with TIG process. When the torch button is pressed, after an adjustable delay-time, the wire starts coming out with the present feeding speed. The wire feeding can be continuous or intermittent. In case of intermittent feeding, the feeding and pause time must be set. When welding is over and the torch button is released, the wire is retracted so that it does not stick to the welding bath. Its characteristic: a more comfortable welding position for the welder as, practically, he frees hand; the use of less expansive welding material; an increase of the possibilities of using TIG mode, in place of different solutions; a higher quality of the weld bead; a higher productivity.

NO LIMITS TO CUTTING POWER

NESSUN LIMITE ALLA POTENZA DI TAGLIO



A dramatic, high-contrast photograph of a worker performing a plasma cut on a piece of metal. Sparks are flying in all directions, creating a bright, explosive light source. The worker is wearing a dark shirt and a welding helmet. The background is dark, making the sparks stand out.

PLASMA CUT

INFINITY CUT

I-CUT 45-75-105 E



| | | | I-CUT 45 E | I-CUT 75 E | I-CUT 105 E |
|-------------------------|-----------------------|-----------|---------------------|--------------|--------------|
| Codice | Code | | HPC000001 | HPC000002 | HPC000005 |
| Alimentazione monofase | Single phase input | V 50/60Hz | 110/230V PFC | - | - |
| Alimentazione trifase | Three phase input | V 50/60Hz | - | 400 ± 15% | 400 ± 15% |
| Potenza d'installazione | Installed power | Max kVA | 7,5(230V) / 3(110V) | 13,8 | 19,9 |
| Campo di regolazione | Current range | A | 10-45 | 20-75 | 20-105 |
| Ciclo di lavoro a 40° | Duty cycle at 40° | A 100% | 45 | 75 | 105 |
| Spessore max. di taglio | Max cutting thickness | mm | 20-25 | 30-35 | 45-50 |
| Norme | Standards | IP | EN 60974-1 | EN 60974-1 | EN 60974-1 |
| | | IP | EN 60974 -10 | EN 60974 -10 | EN 60974 -10 |
| | | IP | EN 60974-7-S | EN 60974-7-S | EN 60974-7-S |
| Grado di protezione | Protection class | | 23S | 23S | 23S |
| Dimensioni | Dimensions | L | 480 | 470 | 620 |
| | | W | 175 | 250 | 310 |
| | | H | 310 | 400 | 535 |
| Peso | Weight | Kg | 12 | 26 | 43 |

Campi di utilizzo

- Carpenteria medio-pesante
- Cantieristica
- Manutenzioni ordinarie
- Officine meccaniche
- Edilizia e idraulica
- Carrozzeria
- Fabbri

Workplaces

- Medium-heavy carpentry
- Shipbuilding
- Ordinary maintenance
- Mechanical workshops
- Building & hydraulics
- Car bodywork
- Smiths

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Torcia plasma NWH 105

Plasma Torch NWH 105



Cavo massa con Morsetto

Earth cable with Clamp



Kit primo utilizzo 45/75/105

Starter Kit 45/75/105

I-CUT 45-75-105 E

INFINITY CUT



n. Regolazioni
Adjustment pos.



Raffredd. forzato
Forced air cooling



Comp. tens. di rete
Mains voltage comp.



Termostato
Thermostat



Arco pilota
Pilot arc



I generatori Infinity Cut (I-Cut), sono l'ultima evoluzione della collaudata tecnologia inverter (IGBT), garantiscono affidabilità e sicurezza in tutte le condizioni di lavoro. Grazie al controllo elettronico della corrente di taglio e al nuovo schermo LCD, possiamo impostare parametri di taglio sempre più corretti, questo ci permette di assicurare caratteristiche di taglio elevate nelle 3 diverse applicazioni: taglio, taglio su grigliato e scricciatura. Per questo sistema abbiamo sviluppato un innovativa torcia di taglio universale, che ci permette di utilizzarla su tutti e tre i modelli I-CUT 45/75/105, sostituendo infatti le testine, abbiamo un'unica torcia per i 3 diversi generatori, la nuova torcia plasma NWH 105.

Infinity Cut generators (I-Cut) are the latest evolution of the proven inverter technology (IGBT), guaranteeing reliability and safety in all working conditions. Thanks to the electronic control of the cutting current and to the new LCD screen, we can set ever more correct cutting parameters, this allows us to ensure high cutting characteristics in the 3 different applications: cutting, cutting on grating and gouging. For this system we have developed an innovative universal cutting torch, which allows us to use it on all three I-CUT 45/75/105 models, in fact replacing the heads, we have a single torch for the 3 different generators, the new NWH 105 plasma torch.

PLASMA CUT

HYPER CUT



| | | | HYPER CUT133E | HYPER CUT163E |
|-------------------------|-----------------------|-----------|---------------|---------------|
| Codice | Code | | HPC000003 | HPC000004 |
| Alimentazione trifase | Three phase input | V 50/60Hz | 230/400 | 230/400 |
| Potenza d'installazione | Installed power | Max kVA | 27,2 | 37,2 |
| Campo di regolazione | Current range | A | 25-120 | 25-160 |
| Ciclo di lavoro | Duty cycle | A 60% | 120 | 160 |
| Spessore max. di taglio | Max cutting thickness | mm | 35-40 | 50-55 |
| Norme | Standards | IP | EN 60974-1 | EN 60974-1 |
| | | IP | EN 60974 -10 | EN 60974 -10 |
| | | IP | EN 60974-7-S | EN 60974-7-S |
| Grado di protezione | Protection class | | 23S | 23S |
| Dimensioni | Dimensions | L mm | 650 | 650 |
| | | W mm | 420 | 420 |
| | | H mm | 780 | 780 |
| Peso | Weight | Kg | 122 | 140 |

Campi di utilizzo

- Carpenteria medio-pesante
- Cantieristica
- Manutenzioni ordinarie
- Officine meccaniche
- Edilizia e idraulica
- Carrozzeria
- Fabbri

Workplaces

- Medium carpentry
- Shipbuilding
- Ordinary maintenance
- Mechanical workshops
- Building & hydraulics
- Car bodywork
- Smiths

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Torce plasma

Plasma Torches



Cavo massa con Morsetto

Earth cable with Clamp

HYPER CUT

PLASMA CUT



n. Regolazioni
Adjustment pos.



Raffredd. forzato
Forced air cooling



Comp. tens. di rete
Mains voltage comp.



Termostato
Thermostat



Arco pilota
Pilot arc



Il generatore Hyper Cut ad alimentazione trifase, basato sull'ultima evoluzione della collaudata tecnologia a Tiristori, garantisce affidabilità e sicurezza in tutte le condizioni di lavoro. Grazie al controllo elettronico della corrente di taglio è sempre possibile impostare i parametri più corretti, in modo da assicurare caratteristiche di taglio elevate nelle diverse applicazioni. Il Hyper Cut permette di utilizzare torce di diversa potenza, cambiando in modo automatico la scala della corrente per adattarsi alla torcia impiegata. Accensione con alta frequenza e disattivazione automatica allo stabilizzarsi dell'arco di taglio. Regolazione rampa salita per partenze più morbide. Pannello di controllo con indicazione automatica del corretto diametro della cappa da utilizzare in funzione della torcia e della corrente di taglio preimpostata.

The three-phase Hyper Cut generator, developed on the lastest evolution of thyristor technology, guarantees reliability and safety in all job conditions.Thanks to the electronic control of the cutting current it is always possible to set up the most correct parameters, so as to assume elevated characteristics of cut in the various applications.The Hyper Cut allows to use torchs of various power, changing automatically the current scale in order to adapt itself to the employed torch.HF Ignition and automatic turning off when the cutting arc is stabilized. Up slope adjustment, control panel with automatic indicator for the correct tip diameter to use in function of the torch and the cut current pre-adjusted.

ATTENTION TO DETAILS

CURA PER I DETTAGLI





ACCESSORI ACCESSORIES

ACCESSORI ACCESSORIES

Torce per saldatura MIG MIG welding torches

Raffreddate ad aria - Air cooled



| BND 300 E | | |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| Codice - Code | BND000002 | BND000003 |
| Lung. cavo - Cable length (m) | 3 | 4 |
| A al r.i. 60% - A at 60% d.c. | 300 | 300 |
| Filo - Wire (mm) | 0,6 - 1,6 | 0,6 - 1,6 |

| BND 400 E | | |
|-------------------------------|-----------|--|
| Codice - Code | BND000001 | |
| Lung. cavo - Cable length (m) | 4 | |
| A al r.i. 60% - A at 60% d.c. | 400 | |
| Filo - Wire (mm) | 0,8 - 2,0 | |

Raffreddate ad acqua - Water cooled



| NWP 501W | | |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| Codice - Code | NTW000010 | NTW000020 |
| Lung. cavo - Cable length (m) | 3 | 4 |
| A al r.i. 60% - A at 60% d.c. | 500 | 500 |
| Filo - Wire (mm) | 0,8 - 2,0 | 0,8 - 2,0 |

Torce per saldatura TIG TIG welding torches

ACCESSORI ACCESORIES

Raffreddate ad aria - Air cooled



| | TT 17 V | TT 26 V |
|--------------------------------|-----------|-----------|
| Codice - Code | TT17V0001 | TT26V0001 |
| Lung. cavo - Cable length (m) | 4 | 4 |
| Corrente Max - Max Current (A) | 150 | 250 |



| | TT 17 A | TT 26 A |
|--------------------------------|-----------|-----------|
| Codice - Code | TT17A0001 | TT26A0001 |
| Lung. cavo - Cable length (m) | 4 | 4 |
| Corrente Max - Max Current (A) | 150 | 200 |

Raffreddate ad acqua - Water cooled



| | WTT 18 A | WTT 18 A |
|--------------------------------|-----------|-----------|
| Codice - Code | WTT18A001 | WTT18A002 |
| Lung. cavo - Cable length (m) | 4 | 8 |
| Corrente Max - Max Current (A) | 320 | 320 |

ACCESSORI ACCESORIES

Torce per taglio PLASMA PLASMA cutting torches

NEW NWH SERIES



| NWH 105 | | |
|--------------------------------|-----------------|-----------------|
| Codice - Code | NWH000003 | NWH000004 |
| Lung. cavo - Cable length (m) | 6 | 12 |
| Corrente Max - Max Current (A) | 105 at 60% D.C. | 105 at 60% D.C. |



| NWH 105 AUTOMATIC | | |
|--------------------------------|-----------------|-----------------|
| Codice - Code | NWH000007 | NWH000008 |
| Lung. cavo - Cable length (m) | 6 | 12 |
| Corrente Max - Max Current (A) | 105 at 60% D.C. | 105 at 60% D.C. |



| NWH 160 | | |
|--------------------------------|-----------------|-----------------|
| Codice - Code | NWH000001 | NWH000002 |
| Lung. cavo - Cable length (m) | 6 | 12 |
| Corrente Max - Max Current (A) | 160 at 60% D.C. | 160 at 60% D.C. |



| NWH 160 AUTOMATIC | | |
|--------------------------------|-----------------|-----------------|
| Codice - Code | NWH000005 | NWH000006 |
| Lung. cavo - Cable length (m) | 6 | 12 |
| Corrente Max - Max Current (A) | 160 at 60% D.C. | 160 at 60% D.C. |



Regolazione a distanza e cavi Remote Control and cables

ACCESSORI ACCESSORIES



| Regolazione a distanza - Remote control | |
|---|-----------------------------------|
| Codice - Code | Lunghezza cavo - Cable length (m) |
| DC0000005 | 5 |
| DC0000010 | 10 |
| DC0000020 | 20 |
| DC0000030 | 30 |
| DC0000040 | 40 |
| DC0000050 | 50 |



| Cavo con pinza portaelettrodo - Cable with electrode holder clamp | | |
|---|-----------|-----------------------------------|
| STANDARD | AD1 | Lunghezza cavo - Cable length (m) |
| | | 16mm² |
| EC1600003 | - | 3 |
| EC1600004 | - | 4 |
| | | 25mm² |
| EC2500003 | - | 3 |
| EC2500004 | - | 4 |
| | | 35mm² |
| EC3500004 | EC35AD104 | 4 |
| EC3500010 | EC35AD110 | 10 |
| EC3500020 | EC3500020 | 20 |
| | | 50mm² |
| EC5000004 | EC50AD104 | 4 |
| EC5000010 | EC50AD110 | 10 |
| EC5000020 | EC50AD120 | 20 |
| | | 70mm² |
| EC7000004 | EC70AD104 | 4 |
| EC7000010 | EC70AD110 | 10 |
| EC7000020 | EC70AD120 | 20 |



| Cavo massa con morsetto - Earthing cable with terminal | | |
|--|-----------|-----------------------------------|
| STANDARD | AD1 | Lunghezza cavo - Cable length (m) |
| | | 16mm² |
| HC1600003 | - | 3 |
| HC1600004 | - | 4 |
| | | 25mm² |
| HC2500003 | - | 3 |
| HC2500004 | - | 4 |
| | | 35mm² |
| HC3500004 | HC35AD104 | 4 |
| HC3500010 | HC35AD110 | 10 |
| HC3500020 | HC35AD120 | 20 |
| | | 50mm² |
| HC5000004 | HC50AD104 | 4 |
| HC5000010 | HC50AD110 | 10 |
| HC5000020 | HC50AD120 | 20 |
| | | 70mm² |
| HC7000004 | HC70AD104 | 4 |
| HC7000010 | HC70AD110 | 10 |
| HC7000020 | HC70AD120 | 20 |





N world s.r.l.

Via Lega Lombarda 30 - 24040 Bonate Sopra BG Italy

tel. +39 035 494 33 54 - fax +39 035 494 29 25

commerciale@nworld.it - www.nworld.it